자동차 협력사를 위한 맞춤형 MES · QMS

기능은 늘었는데, 왜 일은 더 복잡해졌을까요?

자동차 품질업무를 아는 사람이,
현장에서 쓰는 흐름까지 설계합니다.

DIFFERENCE 01

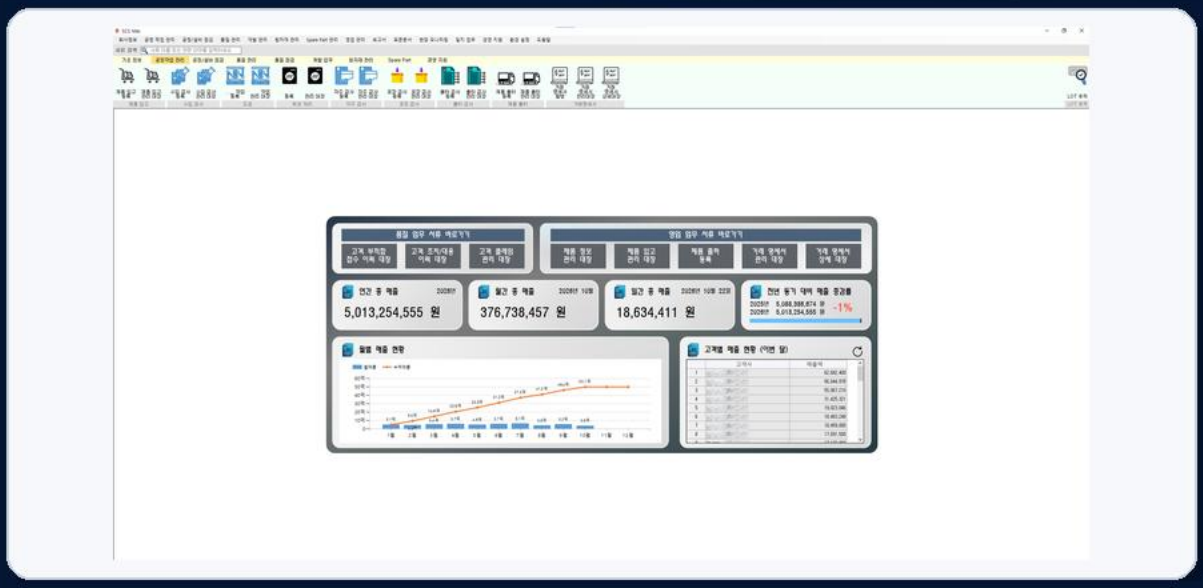
품질관리자의 직접 설계

15년 품질관리 · SQ / CQI 대응 경험

DIFFERENCE 02

업무 흐름 중심의 화면

공정 순서의 메뉴 · 직관적인 바로가기



실제 메인 화면 · 업체명 비공개 · 일부 공정 용어 공개용 편집

생산·품질을 중심으로,

자재와 매출 현황까지 한 프로그램에서.

기능보다 먼저, 업무를 이해합니다

프로그램보다 업무 설명이 더 어려우셨나요?

현장에서는 당연한 업무도,
시스템으로 옮기려면 충분한 이해가 필요합니다.

01 **검사 결과는 입력했는데,**
작업 이력은 다시 찾아야 하나요?

LOT를 기준으로 관련 기록을 확인하는 흐름.

02 **파일은 있는데,**
최신 승인본은 헷갈리나요?

문서의 개정과 검토·승인 상태를 함께 관리.

03 **개선대책은 작성했지만,**
효과 확인은 따로 챙기고 있나요?

문제 접수부터 조치와 유효성 평가까지.

OUR APPROACH

화면을 만들기 전에,
처리해야 할 업무부터 함께 정리합니다.

차별점 01 · 자동차 품질관리자의 직접 설계

품질관리자가 직접 설계하고, 직접 개발합니다.

15년
품질관리 경력

SQ · CQI
자동차 품질업무 대응 경험

현장 경험
업무 설계
직접 개발

기준문서	작성 이후의 **개정·검토·승인**까지.
부적합 대응	문제 접수 이후의 **조치·효과 확인**까지.
일상 관리	기록 보관을 넘어 **해야 할 업무 확인**까지.

> 어떤 기록을 남기고, 무엇을 검토해야 하는지.
> **업무의 이해부터, 설계는 달라집니다.**

15년은 개발자의 품질관리 경력이며, 제품의 공급·운영 기간을 의미하지 않습니다.

차별점 02 · 공정 흐름 중심의 직관적인 화면

기능이 많아도,
쓰는 흐름은
복잡하지 않게.

공정 순서의 메뉴, 상단 아이콘, 일관된 업무창.
현장에서 반복하는 작업을 기준으로 화면을 구성했습니다.

실제 UI 구조 유지 · 정보와 항목명을 공개용으로 편집한 예시

01 · WORKFLOW

흐름대로

공정 순서를 따라
배치한 업무 메뉴.

02 · SHORTCUT

바로 열고

상단 아이콘에서
등록·조회 화면으로.

03 · WORKSPACE

함께 확인

여러 업무창을
한 작업공간에서.

> 많은 기능을 숨겨두기보다,
> **필요한 업무가 보이도록 구성했습니다.**

실제 화면에서 확인하는 사용 흐름

메뉴를 찾기보다,
업무부터 시작하도록.

공정별 바로가기와 목록·상세 화면.
반복하는 업무가 익숙한 흐름으로 이어지도록 구성했습니다.

01 공정 순서에 맞춘 상단 바로가기

공정 순서를 따라 필요한 업무로 이동합니다.

02 검사 등록과 측정값을 함께 확인

제품·LOT 정보, 측정값과 판정 결과를 한 업무창에서 확인합니다.

SUPPORTED DEVICE DATA

지원 측정기의 데이터를 검사기록에 활용합니다.

지원 장비·출력 파일 형식 기준의 연계 기능을 활용합니다.
장비 모델과 데이터 제공 방식에 따라 연계 가능 범위를 확인합니다.

실제 화면 기반 공개용 편집 예시입니다. 공정별 항목과 연결 방식은 구축 범위에 따라 달라집니다.

• 기존 구현 기반

작업 이력에서
검사 근거까지.

LOT를 기준으로 공정과 검사 이력을 조회하고,
관련 상세 화면에서 필요한 내용을 확인합니다.

01 **입출고 기록** → 02 **공정별 작업** → 03 **검사·출하 이력**

LOT 이력 조회 → 관련 상세내용 확인

생산은 생산대로,
품질은 품질대로?

기록을 따로 찾는 대신,
관련 이력을 확인하는 흐름을 만듭니다.

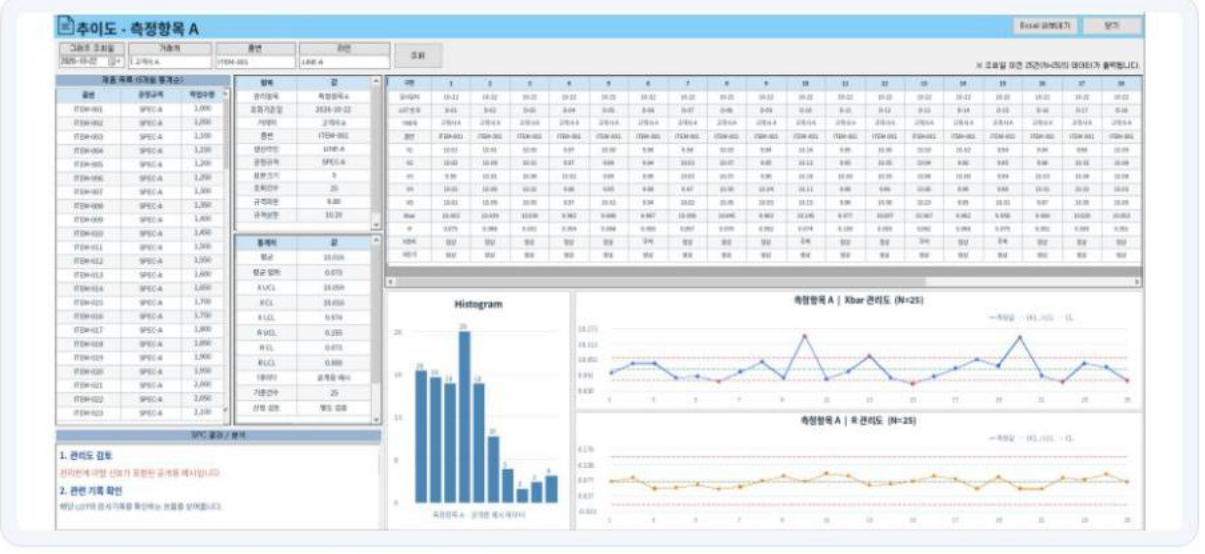
실제 운영 화면의 기업·개인정보와 공정 용어를 공개용으로 편집했습니다.
현재 구현된 이력 구조 기준이며, 신규 공정의 적용 범위는 별도로 설계합니다.

검사값을 기록하는 데서 한 걸음 더

측정값이 쌓이면,
변화가 보입니다.

분포와 추이, 관리한계 이탈 신호까지.
기록된 측정값을 품질 상태를 검토하는 자료로 활용합니다.

Xbar-R 관리도 | 히스토그램 | 추이·이상 신호 확인



실제 화면 구조 기반 · 공개용 예시 데이터와 일반화한 측정항목 적용

01

분포를 보고

측정값의 분포와
흩어짐을 확인합니다.

02

추이를 살피고

시간·표본 순서에 따른
변화를 검토합니다.

03

기록을 확인하고

이상 신호가 있는 구간의
검사기록을 살펴봅니다.

합격·불합격의 결과뿐 아니라,
측정 데이터의 변화까지 확인하도록.

화면은 기능 설명을 위한 예시입니다. 적용 지표·산정 기준은 구축 시 검증하며,
자동 원인진단이나 품질 개선 효과를 보장하지 않습니다.

• 고객사 맞춤 개발

공정이 다르면, MES도 달라져야 합니다.

고객사의 공정과 관리 기준을 분석하고,
필요한 업무와 데이터 연계 범위를 함께 설계합니다.

WORKFLOW
공정 흐름 ↗

WORKSPACE
등록·조회 방식 ↗

TRACEABILITY
LOT·검사 기준 ↗

QUALITY CONTROL
문서·승인 절차 ↗

EQUIPMENT & SYSTEM INTEGRATION

현장 설비와의 데이터 연계까지.

대상 설비의 통신 환경과 데이터 제공 방식을 확인하고,
수집할 항목과 조회 화면, 외부 시스템 연계 범위를 협의합니다.

- 통신·출력 방식 확인
- 수집 항목 정의
- 연계·검증 범위 협의

기존 기능 기반 + 공정별 신규 설계

신규 공정과 설비 연계는 요구사항 검토 후 별도 설계·개발합니다.
모든 설비의 즉시 연결이나 자동제어를 의미하지 않습니다.

• 기존 구현 기반

검사 결과만 저장하는 QMS가 아닙니다.

기준문서와 후속조치, 계측기와 교육, 시험·점검까지.
품질부서의 여러 업무를 한 프로그램에서 관리합니다.

기준 · 문서 01
관리계획서 · FMEA
작업표준 · 고객 요구문서

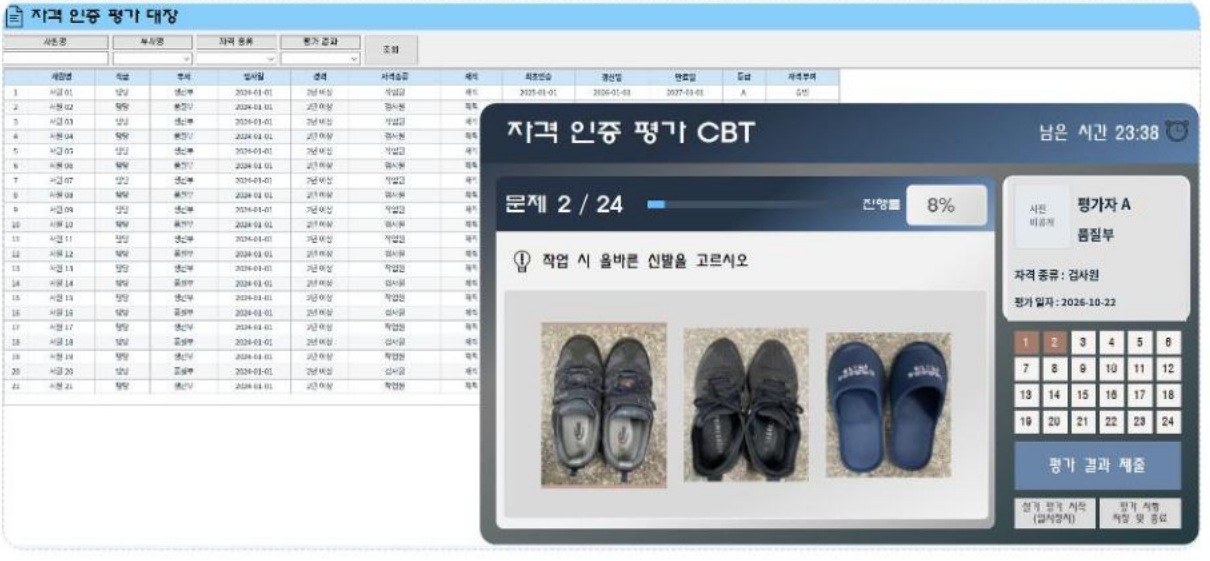
검사 · 시험 02
수입·자주·포장·출하검사
정기검사 · 시험기록

변경 · 개선 03
4M 변경 · 고객 부적합
개선대책 · 유효성 평가

계측기 · 검사능력 04
검교정 · 교정성적서
게이지 R&R

인원 · 현장 05
교육 · 자격평가
내부심사 · 3정5행

일정 · 업무 확인 06
계획 · 실적 · 미실시
기준이탈 · 예정 일정



자격종류·갱신·만료 이력과 CBT 평가 화면의 적용 예시입니다.
화면의 개인정보는 예시로 교체했습니다. 기록·첨부·평가 등 지원 방식은 업무별로 다릅니다.

• 기존 구현 기반

파일 저장을 넘어,
관리의 흐름까지.

어떤 문서가 승인됐는지, 조치는 어디까지 진행됐는지.
문서와 관련 업무의 상태를 함께 확인합니다.

DOCUMENT CONTROL

익숙한 엑셀에,
개정·승인 관리를.

CP·FMEA의 엑셀 편집 연계,
PDF 생성, 검토·승인,
원본 백업·복원을 지원합니다.

FOLLOW-UP

변경과 조치,
후속 확인까지.

4M 추진·사후관리와
1·2·3차 평가기록을 관리합니다.
고객 부적합·유효성 평가도 지원합니다.

문서의 존재보다 중요한 것은,
필요한 상태와 관련 기록을 확인할 수 있는 것.

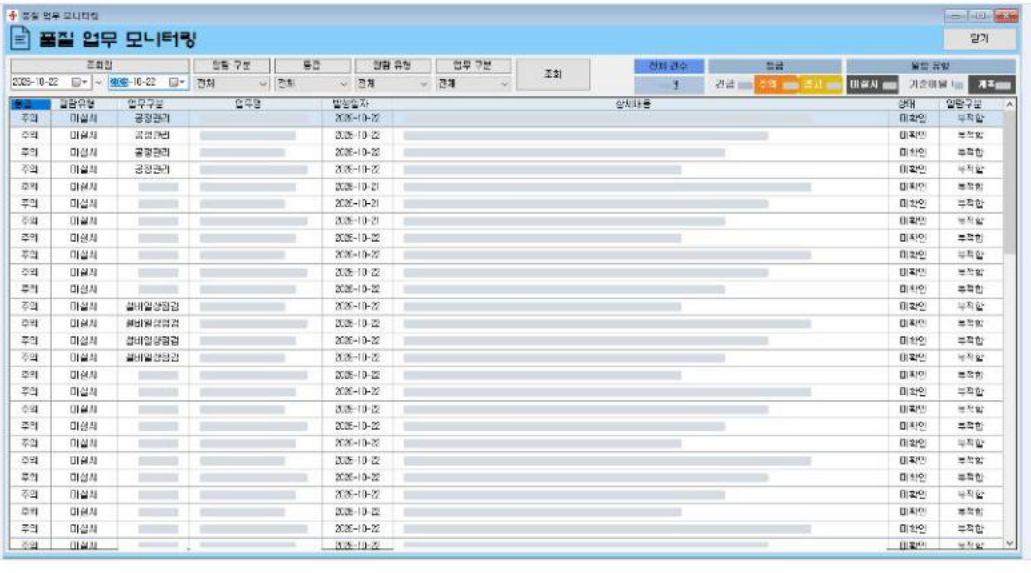
CP 화면은 이름·기업정보·문서 내용을 가렸습니다. 개정·승인 기능은 CP·FMEA 기준입니다.

• 기존 구현 기반

확인할 업무가,
다음 행동으로.

미실시·기준이탈·예정 일정을 확인하고,
알림에서 관련 업무 화면으로 이동합니다.

01 알림 확인 → 02 해당 업무 이동 → 03 관련 기록 확인



미실시 업무 기준이탈 항목 예정 일정

WORKFLOW FIRST

무엇을 했는지뿐 아니라,
무엇을 해야 하는지도.

실제 화면의 세부 업무정보는 가렸습니다. 적용된 업무의 알림·화면 연결 기준이며, 전체 업무의 자동 처리를 의미하지 않습니다.

주요 지원 문서 · 업무

SQ 대응 자료, 평소의 기록에서 시작합니다.

점검 앞두고 자료를 찾는 일보다,
평소의 기준과 수행기록을 관리하는 일에 집중하도록.

표준 · 고객 요구 01
관리계획서 · 공정 FMEA · 공정흐름도
도면 · 검사협정서 · ISIR · 작업표준

검사 · 시험 02
수입·자주·포장·출하검사 기록
출하검사성적서 · 정기검사 계획·실적

계측기 · 검사능력 03
계측기 대장 · 검교정 계획·실적
교정성적서 · 게이지 R&R 평가기록

설비 · 보전 04
설비 일상점검표
E.Proofing · F.Proof 검증기록

자재 · 추적성 05
제품 입출고대장 · 공정이동표
LOT 추적이력 · 포장 기준정보

변경 · 부적합 06
4M 변경대장 · 사후관리 평가
개선대책서 · 유효성 검증기록

품질경영 07
월별 품질실적 · 불량 분석자료
내부심사 계획·실적 · 첨부보고서

인원 · 작업환경 08
교육훈련 · 자격인증 · 블라인드 평가
3정5행 체크시트 · 조치이력

관련 자료 관리 지원 ≠ 평가기준 충족 보장

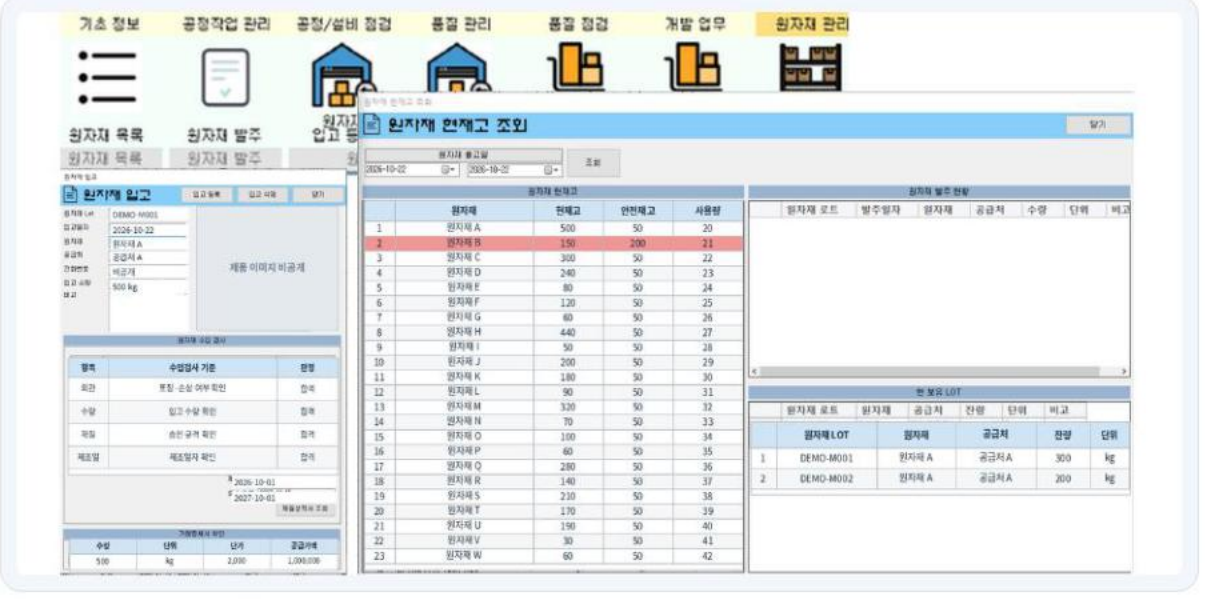
입력·조회·첨부·승인 등 지원 범위는 서류별로 다릅니다.
실제 작성·승인·현장 운영과 공정별 평가기준 확인이 필요합니다.

생산·품질 업무와 함께 보는 자재 흐름

들어온 자재부터,
남은 재고까지.

원자재 발주·입고·출고·현재고를 관리하고,
입고검사와 관련 자료, LOT별 잔량을 함께 확인합니다.

발주 · 수불관리 | 입고 · 수입검사 | 현재고 · LOT 잔량



제공된 원자재 화면 일부 확대 · 공급처·자재명·거래정보를 예시로 교체

입고할 때

수입검사와 재질성적서,
제조·유효일자 등 관련 정보를 관리합니다.

재고를 볼 때

현재고와 안전재고를 비교하고,
보유 LOT와 잔량을 확인합니다.

입고만 기록하는 재고대장이 아니라,
검사와 보유 현황을 함께 보는 자재관리.

관리 항목과 수불 처리 기준은 고객사 요구사항에 따라 협의합니다.
자동발주·BOM 소요량 계산·생산실적 연계 자동차감은 별도 확인 범위입니다.

운영 현황을 살펴보는 또 하나의 화면

매출의 변화와 구성을, 한 화면에서.

기간별 매출과 월별 추이, 거래처·품목별 현황을
대시보드에서 시각적으로 확인합니다.

기간별 매출 | 전년 동기 비교 | 거래처 · 품목 분석

요약 수치·표·그래프 전체에 동일한 공개용 예시 데이터 적용 · 실제 매출 아님

PERIOD

기간별로

연간·월간·일간 매출과
전년 동기 변화를 확인.

CUSTOMER

거래처별로

거래처별 매출 순위와
구성 비중을 확인.

PRODUCT

품목별로

품목별 매출 현황을
표와 그래프로 확인.

> 생산·품질을 중심으로,
> **자재와 매출 현황까지 관리 범위를 넓힙니다.**

매출 분석·경영지원 기능 소개이며, 회계·세무·원가·이익 분석까지 포함한
ERP 전체 기능을 의미하지 않습니다.

제안하는 구축 절차

한 번에 맞추기보다, 현장과 함께 구체화합니다.

업무와 기준을 확인하고, 단계적으로 개발·검증합니다.
공정과 구축 범위에 맞춰 적용 순서를 협의합니다.

01 **업무 현황 확인**
공정 · 기존 문서 · 작업·검사 방식 · 사용 환경

02 **기능과 범위 설계**
기존 기능 활용 범위와 신규 개발 항목 구분

03 **개발 · 시범 적용**
우선 공정 또는 업무에 적용하고 사용자 확인

04 **연결 · 검증**
합의한 범위의 공정 이력 · 문서 · 장비 연계 검증

05 **교육 · 운영지원**
사용 안내와 운영 중 확인사항 대응

기존 기능 활용 + 신규 공정 개발 + 현장 적용 확인

구축기간, 설비·외부 시스템 연계, 운영지원 조건은 요구사항 및 계약 범위에 따라 협의합니다.

현장에서 시작한 시스템

현장을 이해한 설계,
업무 흐름을 따른 화면.

SC SmartCore는 자동차 부품 제조현장의
생산·품질관리 소프트웨어를 설계·개발합니다.

15년 품질관리 경력과 SQ·CQI 대응 경험을 바탕으로,
업무 흐름을 설계하고 자재·매출 현황 관리까지 지원합니다.

LET'S BUILD YOUR WORKFLOW

우리 공장의 업무,
어디부터 연결하면 좋을까요?

현재의 공정과 문서, 품질·자재 관리 방식을 바탕으로
필요한 기능과 구축 범위를 함께 검토합니다.

프로그램 시연 · 맞춤 구축 상담

KAKAO CHANNEL

SC SmartCore
카카오톡 채널

빠른 응답을 원하시면
카카오톡 채널을 이용해주세요.

EMAIL

sc_smartcore@naver.com

파일 수신이나 상세 자료 전달이
필요할 때는 이메일로 안내드립니다.

운영 환경 Windows · SQL Server · 공유폴더

일부 문서 업무는 Excel을 활용합니다. 세부 설치 조건은 별도 협의합니다.